

QCFC, QCFCH 扁平型锁紧器

HS SUS WEB 产品视频公布

IMAO

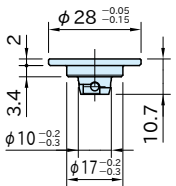
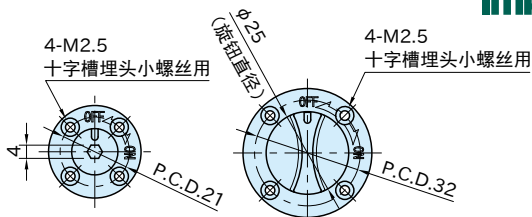
NEW型号
红色标记



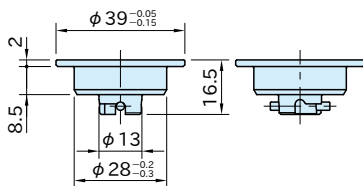
QCFC0628-SUS
(六角孔型)



QCFC0639-SUS
(标准型)



QCFC0628-SUS
(六角孔型)



QCFC0639-SUS
(标准型)

★ One Point

体型扁平
旋钮及本体都不凸出板面

本体、旋钮	销子	弹簧
SUS303	SUS301	不锈钢

型 号	适用板厚度	夹紧力 (N)	保持力 (N) 注	质量 (g)	适用套子 (参照P. QCFC-B)
QCFC0628-SUS	6以上	60	60	15	QCFC0628-B-SUS
QCFC0639-SUS		30	30	46	QCFC0639-B-SUS

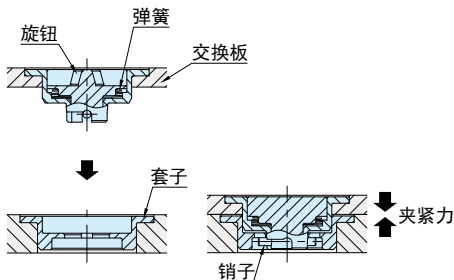
注)保持力指的是板与板之间的间隙保持在0.1mm以内的能力。

附 件

十字槽埋头小螺丝(SUS制) M2.5×0.45-5L...4根

特 点

- 旋钮及本体都不凸出板面，因此可以无干涉地在更狭小的安装环境下使用。
- 六角孔型进一步袖珍化，可更多地节约安装空间。



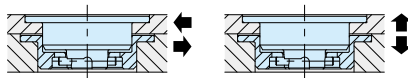
将销子旋转进入套子内，通过弹簧力拉紧板。

QCFC-B

套子 (扁平型锁紧器专用)



技术数据



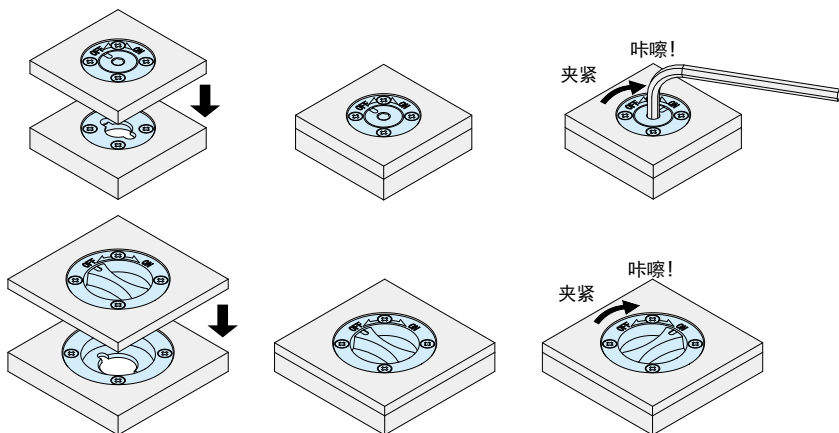
剪切强度

抗拉强度

型 号	耐热温度 (°C)	剪切强度 (N)	抗拉强度 (N)
QCFC0628-SUS	180	1200	1000
QCFC0639-SUS		2500	

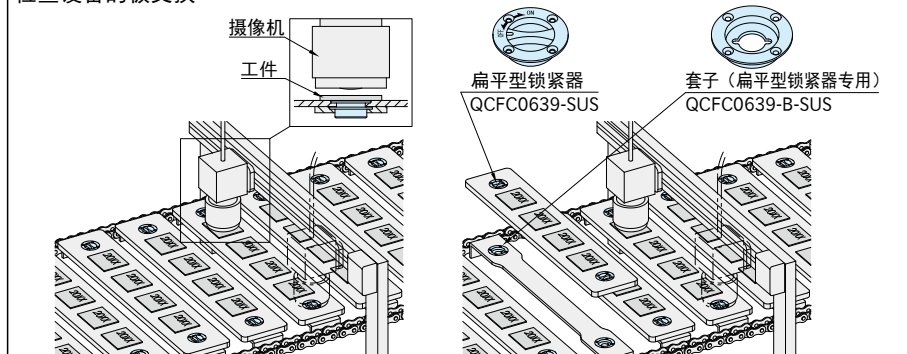
剪切、抗拉强度是有容许载荷限制的，承受更大的载荷时产品可能会损坏。

操作步骤

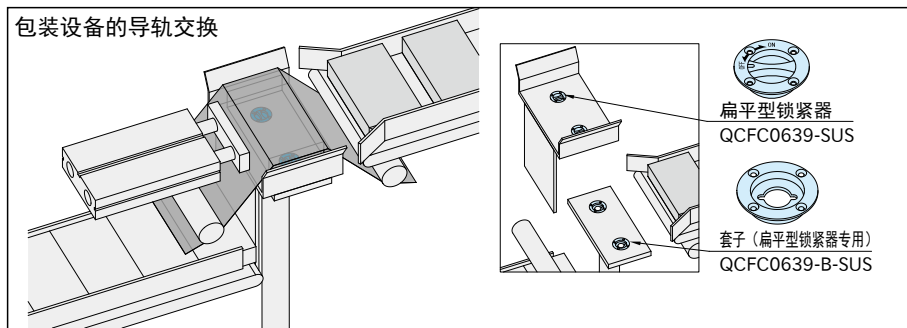


使用示例及使用方法

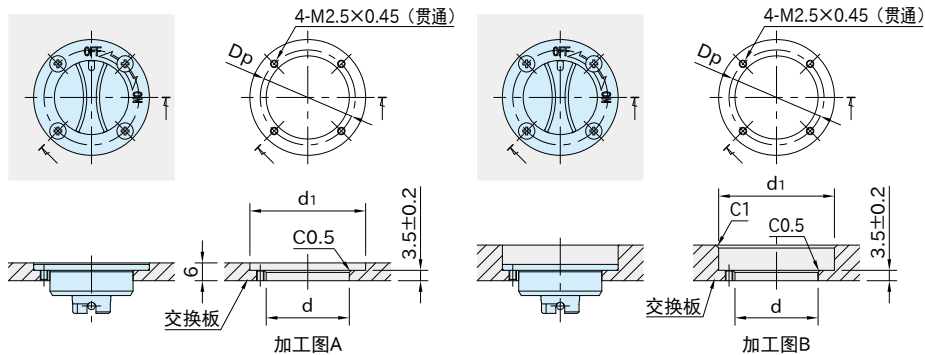
检查设备的板交换



包装设备的导轨交换



扁平型锁紧器的安装方法

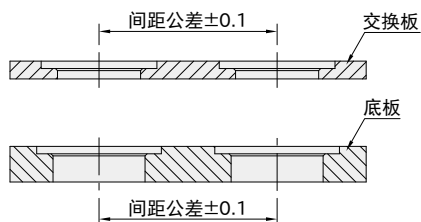


型 号	适用板厚度	参照加工图	d (±0.1)	d ₁ (^{+0.05} ₀)	D _p
QCFC0628-SUS	6	A	17	28	21
	超过6 (注)	B			
QCFC0639-SUS	6	A	28	39	32
	超过6 (注)	B			

注) 请注意, 板有一定厚度时, 沉孔会有一定深度, 此时可能会发生旋钮操作不便的情况。

加工精度与重复定位精度

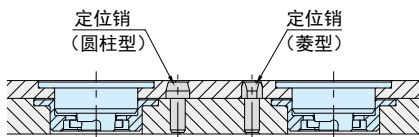
加工精度



交换板与底板的间距公差, 请按照±0.1加工。

重复定位精度

重复定位精度为±0.3。



需要高精度的定位时, 请与定位销组合使用。

相关产品页

套子的安装方法, 请参照 [QCFC-B](#) [QCFCB-B](#) 套子(扁平型锁紧器专用)的“套子的安装方法”。(参照P.QCFC-B)

注意事项

本产品单组使用时, 没有防止旋转的功能。在旋转方向上施加力的情况时, 请同时使用定位销。