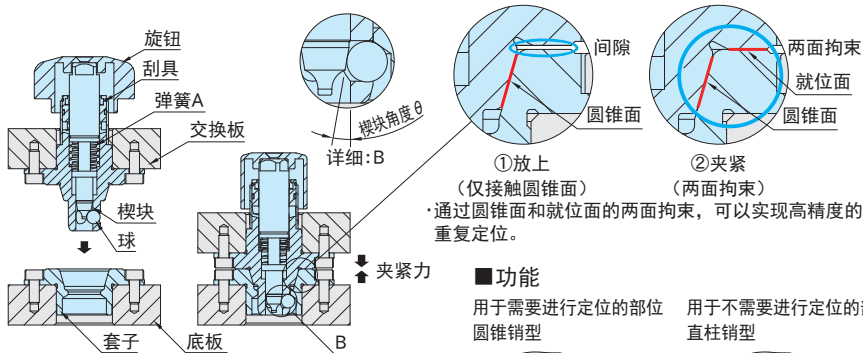
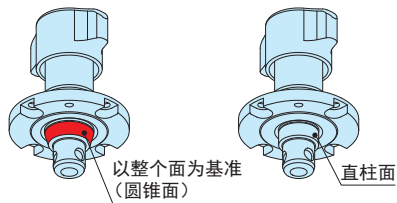


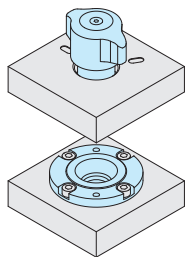
特 点



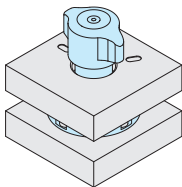
- 通过圆锥部分的配合进行定位。
 - 楔块将球推出, 使球接触套子内侧的锥形表面, 从而拉紧交换板。
 - 通过楔块和弹簧的组合使用, 确保夹紧力恒定。
- ※ CP741-1660S 直柱销型没有定位功能。



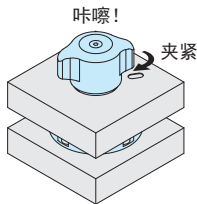
操作步骤



① 确认旋钮位于松开位置。



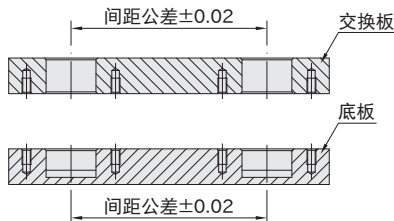
② 插入。



③ 请将旋钮旋转至夹紧位置, 然后夹紧。夹紧时有单击感。
※ 松开时, 请按相反顺序操作。

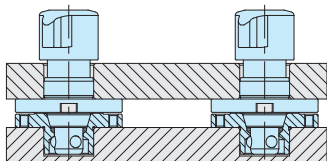
加工精度与重复定位精度

加工精度



重复定位精度

重复定位精度为 $3\mu\text{m}$ 。

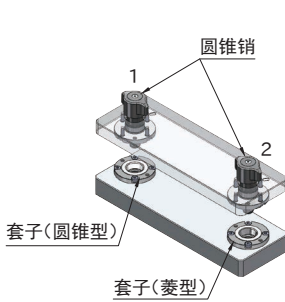


紧固顺序

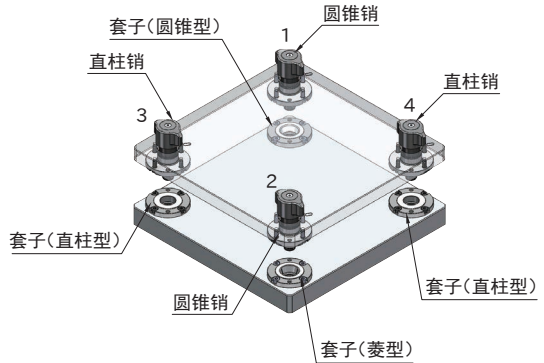
- ①确认旋钮是否处于松开位置，然后降下交换板。
- ②按照1→2→3→4的顺序将旋钮旋转至夹紧位置，完成夹紧。

※松开时，请确认旋钮是否位于松开位置，然后拆卸交换板。

配置2个时场合



配置4个时场合



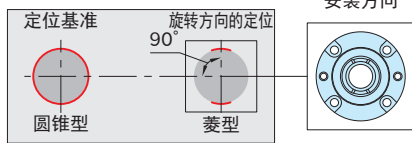
※请勿直接提拉旋钮进行交换板的装卸。

使用示例及使用方法

■套子配置图

配置交换板时，请按照下图所示，安装圆锥套和菱形套。菱形套在配置2个和4个时，安装方向不同，需要注意。

配置2个时



配置4个时

