

本体
SKD12
淬火回火
四氧化三铁膜
HRC52~54

型号	最小咬紧直径	质量 (g)
MBVRG19	38	36

### 特点

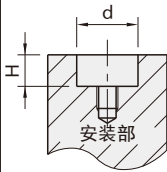
- 抓爪的尖爪部分能嵌入工件内，防止工件上浮、有力咬紧。
- 最适用于虎钳的抓爪和专用夹具的限位器。
- 不仅仅是圆形工件、直线工件也可咬紧。
- 咬紧高度仅1.5mm就可进行切削作业。

### 注意事项

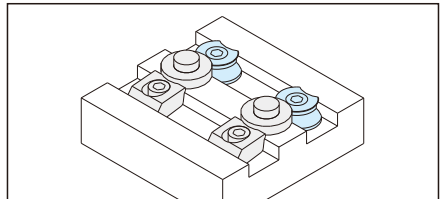
- 请作为硬度在HRC40以下的工件咬紧器·限位器使用。
- 随着工件材质和热处理条件的变化，抓爪的爪部嵌入量也会不同。加工的时候请确认抓爪的爪部是否嵌入。

### 使用示例及使用方法

#### ■ 安装孔尺寸



型号	d	H
MBVRG19	$19.1 \pm 0.025$	6.0 ~ 8.0



圆形工件



- 异形工件
- 为了吻合工件的形状，接触面的角度可以改变。



大型工件