



## MBSC -TC(难切削材料用)

型 号	W	H	行程	H <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	P	Lf	M	W <sub>1</sub>	夹紧力 (kN)	容许紧固扭矩 (N·m)	质量 (g)
MBSC025TC	9.5	1.9	0.19	3.6	9.5	3.8	7	M 2.5×0.45- 8L	2	2.8	1.8	3
MBSC04TC	12.7	2.5	0.4	4.8	12.7	5.1	10	M 4 ×0.7 -12L	3	6.6	5.6	7
MBSC06TC	19.1	3.8	0.6	7.1	19.1	7.6	13	M 6 ×1 -16L	5	16	22.5	21
MBSC10TC	25.4	6.4	1.2	11.4	25.4	10.2	20	M10 ×1.5 -25L	8	17	40.6	65
MBSC12TC	38.1	9.5	1.9	16.3	38.1	15.2		M12 ×1.75-30L	10	50	145	200

## MBSC -C(精加工面用)

型 号	W	H	行程	H <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	P	Lf	M	W <sub>1</sub>	夹紧力 (kN)	容许紧固扭矩 (N·m)	质量 (g)
MBSC025C	9.5	1.9	0.19	3.6	9.5	3.8	5	M2.5×0.45- 8L	1.5	0.8	0.6	3
MBSC04C	12.7	2.5	0.4	4.8	12.7	5.1	10	M4 ×0.7 -12L	2.5	1.7	2.8	7
MBSC06C	19.1	3.8	0.6	7.1	19.1	7.6	11	M6 ×1 -16L	4	4.2	5.6	23

## MBSSC (自行加工)

型 号	W	H	A	行程	L	H <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	P	Lf	M	W <sub>1</sub>	夹紧力 (kN)	容许紧固扭矩 (N·m)	质量 (g)
MBSSC10	25.4	6.4	1.5	1.2	27.2	11.4	25.4	10.2	20	M10×1.5 -25L	8	17	40.5	68
MBSSC12	38.3	9.5	4.5	1.9	43	16.3	38.1	15.2		M12×1.75-30L	10	50	145	213

### 特 点

- 结构简洁、紧凑，适用于薄型工件。
- MBSC-A型与工件的接触面呈尖角，可切实夹紧工件。精加工面请使用MBSC-B型或MBSC-C型。
- 松开时，O形环会使夹具前端上浮。
- MBSC-TC在与工件的接触面上添加了碳化钨涂层，可以实现更高的保持力。

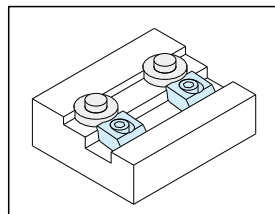
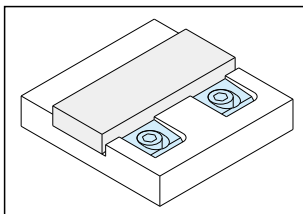
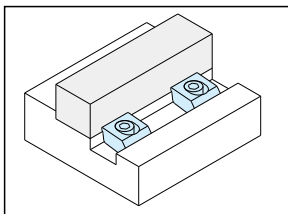
### 附 件 (仅限自行加工型)

圆柱销 MBSSC 10:  $\phi 3.175 \times 19.05 \dots 1$ 根  
 MBSSC 12:  $\phi 6.35 \times 31.75 \dots 1$ 根

### 注意 事项

- 自行加工时请使用圆柱销。
- 仅 MBSC -C为圆头螺栓。

### 使用示例及使用方法



### 〈安装方法〉

- ①加工入槽式夹具用槽。
- ②加工内六角螺栓用螺孔。
- ③组合入槽式夹具，轻轻紧固。  
在上述松开状态下，O形环可产生用于工件装拆的间隙。
- ④安装工件，然后紧固内六角螺栓。

### 相关产品页

MBSC-P 保护垫板(参照P. 330)