

CP780

柔性定位器 高精度型



NEW



CP780-L
(基准型)

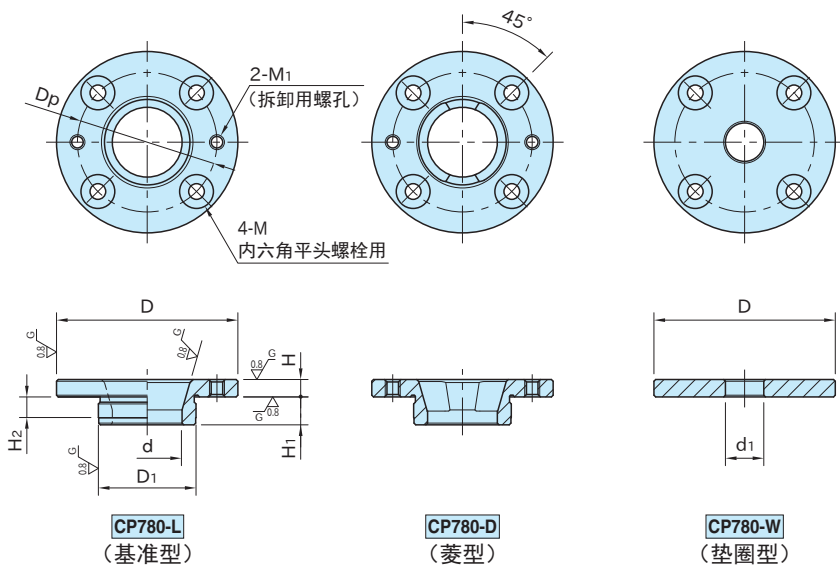


CP780-D
(菱型)



CP780-W
(垫圈型)

本体
SCM440
淬火回火
四氧化三铁膜
精密研磨



CP780-L
(基准型)

CP780-D
(菱型)

CP780-W
(垫圈型)

规格	D_1 (g6)	H_2	H_1	M	D	H (± 0.005)	d	d_1	M_1	D_p	适用圆锥套 (参照P. 684)	
CP780-L	20038	20	4.5	6	M3	38	4	13	7	M3×0.5	28	CP157-08001L
CP780-D	28052	28	6	8	M4	52	5	20	11	M4×0.7	40	CP157-12001L
CP780-W	36065	36	7	10	M5	65	6	26	13	M5×0.8	50	CP157-16001L
CP780-W	50085	50	8	12	M6	85	8	36	17	M6×1	66	CP157-20001L

CP780-L (基准型)

型 号	质量 (g)
CP780-20038L	35
CP780-28052L	75
CP780-36065L	145
CP780-50085L	325

CP780-D (菱型)

型 号	质量 (g)
CP780-20038D	35
CP780-28052D	75
CP780-36065D	145
CP780-50085D	325

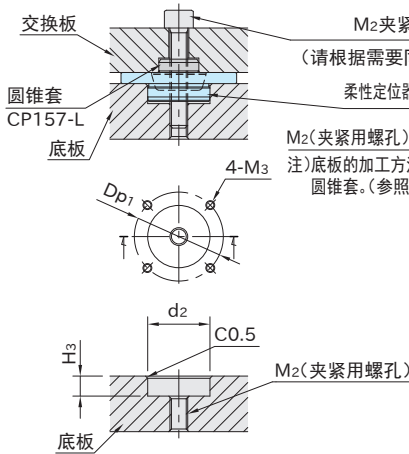
CP780-W (垫圈型)

型 号	质量 (g)
CP780-20038W	32
CP780-28052W	75
CP780-36065W	140
CP780-50085W	325

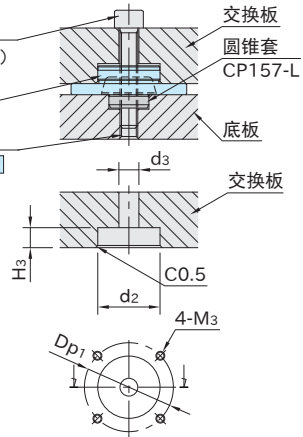
使用示例及使用方法

■ 安装孔加工尺寸

在底板上安装柔性定位器 高精度型时



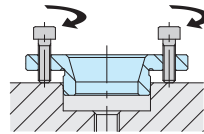
在交换板上安装柔性定位器 高精度型时



规 格	d ₂ (H7)	H ₃	M ₂	M ₃	d ₃	Dp ₁
CP780-20038	20	6.5	M 6×1	M3×0.5	6.5	28
CP780-28052	28	8.5	M 8×1.25	M4×0.7	9	40
			M10×1.5		11	
CP780-36065	36	10.5	M12×1.75	M5×0.8	13	50
CP780-50085	50	12.5	M16×2	M6×1	17	66

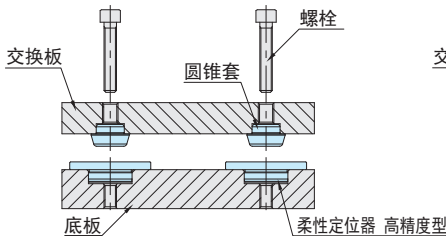
■ 柔性定位器 高精度型的拆卸方法

请将螺栓拧入拆卸用螺孔，旋拧，完成拆卸。

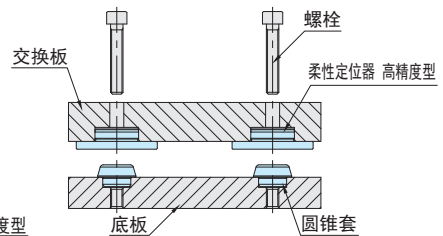


■ 柔性定位器 高精度型的安装方法

在底板上安装柔性定位器 高精度型时



在交换板上安装柔性定位器 高精度型时



参照页

柔性定位器 高精度型特点及使用方法(参照P. 686)