

CP741

快速柔性定位器 高精度型



WEB 产品视频公布



CP741-1660L
(圆锥销)

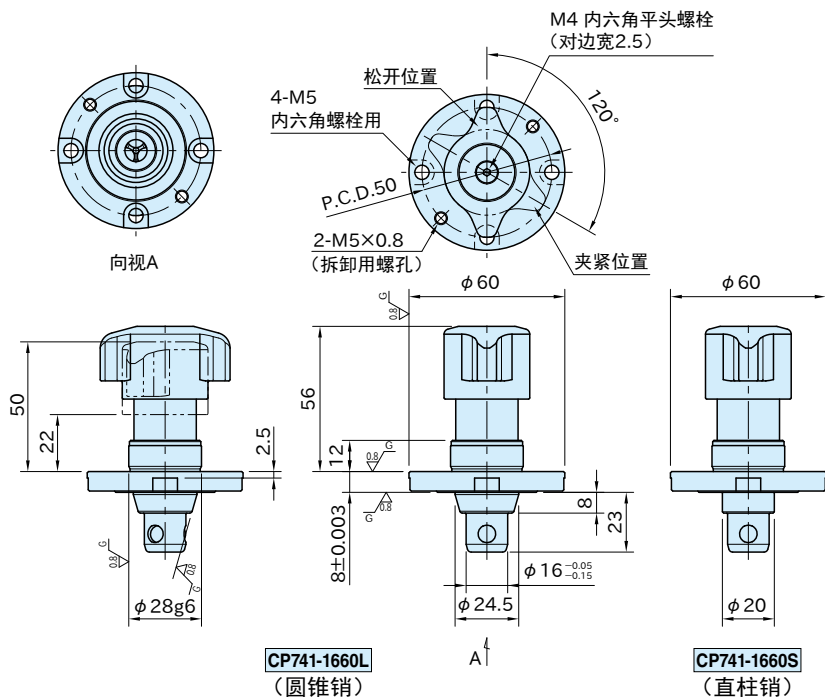


CP741-1660S
(直柱销)

★One Point

夹紧力3000N
重复定位精度3μm

本体	操作轴	旋钮
SCM440 高频淬火 盐浴软氮化处理	SUS303	SCS13 (SUS304相近)
球	弹簧A	
SUS440C	SWOSC-V相近	



※产品在发货时，以拆下旋钮的状态出货。请客户自行安装使用。

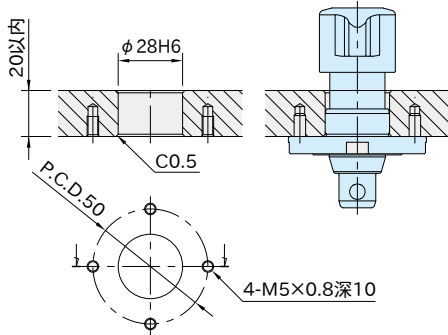
参照页

快速柔性定位器 高精度型的特点及使用方法
(参照P. 656)

型 号	类型	夹紧力 (N)	质量 (g)	适用套子 (参照P. 638)
CP741-1660L	圆锥销	3000	410	AMWF40-BU-T, AMWF40-BU-D
CP741-1660S	直柱销		400	AMWF40-BU-S

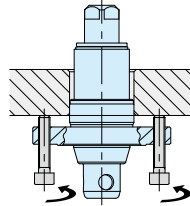
使用示例及使用方法

■ 安装孔加工尺寸

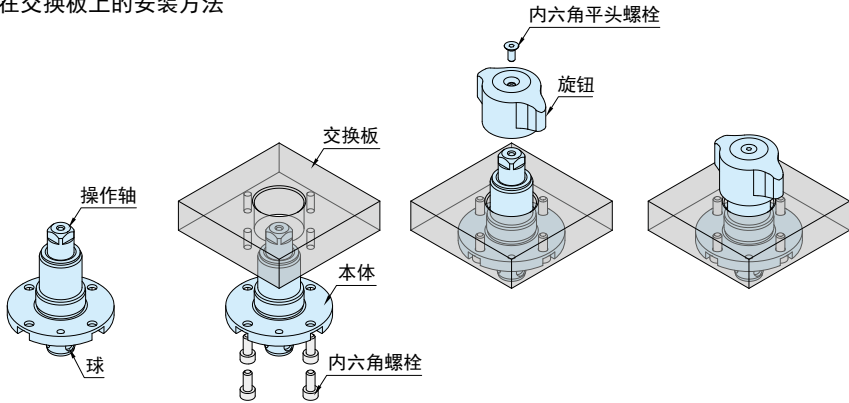


■ 拆卸方法

请将螺栓拧入拆卸用螺孔，旋拧，完成拆卸。



■ 在交换板上的安装方法

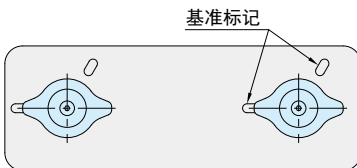


① 确认操作轴是否处于松开位置。
(请确认球没有突出。)

② 将本体固定在交换板上。

③ 使用内六角平头螺栓在操作轴上安装旋钮。

④ 旋钮可以以90°为单位改变朝向。
安装时请注意旋钮朝向。



※在夹紧和松开位置标上记号(基准标记)，
能更容易地了解操作状态。