

| 本体 | 夹口 | 螺栓 |
|--|-------------------------------------|------------------------------|
| S17C 渗碳淬火 精密研磨 四氧化三铁膜 HRC40~45 | SKD12 渗碳淬火 四氧化三铁膜 HRC40~45 | SCM440 四氧化三铁膜 HRC38~45 |

| 型 号 | W | S | L | W ₁ | H | P | M ₁ | W ₃ | M | W ₂ |
|-----------|------|------|------|----------------|------|------|----------------|----------------|-------------|----------------|
| MBSCS-M08 | 19.1 | 0.61 | 31.2 | 57.1 | 25.1 | 38.1 | M 8×1.25-30L | 6 | M 6×1 -16L | 5 |
| MBSCS-M10 | 25.4 | 1.27 | 37.6 | 68.6 | 31.5 | 47 | M10×1.5 -35L | 8 | M10×1.5-20L | 8 |

| 型 号 | 夹紧力 (kN) | 容许紧固扭矩 (N·m) | 质量 (g) |
|-----------|----------|--------------|--------|
| MBSCS-M08 | 16 | 19.5 | 336 |
| MBSCS-M10 | 17 | 40.5 | 510 |

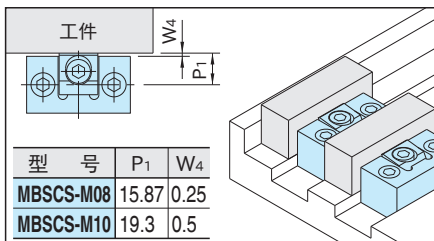
特 点

- 可向下牢靠夹紧。
- 松开时，O形环会使夹具前端上浮。

附 件

内六角螺栓···2根

使用示例及使用方法



〈安装方法〉

- ① 按工件端面至螺孔的推荐间距(P₁)加工螺孔。
 - ② 插入工件，然后紧固内六角螺栓。
- ※加工前请确认有无切实夹紧。