

MBSC, MBSSC

入槽式夹具



WEB 产品视频公布



MBSC-A
(黑皮面用)



MBSC-B
(精加工面用)

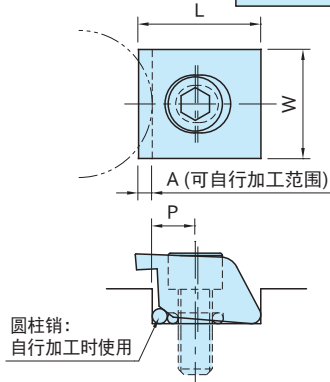
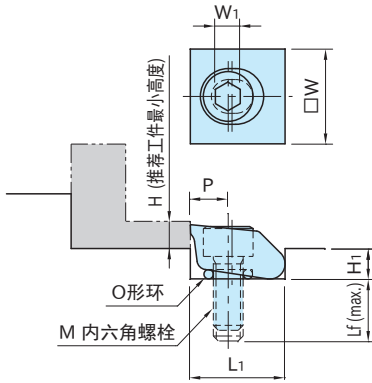


MBSC-C
(精加工面用)



MBSSC
(自行加工)

类型	本体
MBSC-A	SKD12 淬火回火 四氧化三铁膜 HRC45~48
MBSC-B	SKD12 淬火回火 HRC45~48
MBSC-C	黄铜
MBSSC	SKD12 HRC43



MBSC-A (黑皮面用)

MBSC

MBSSC
(自行加工)

型号	W	H	行程	H ₁	L ₁	P	L _f	M	W ₁	夹紧力 (kN)	容许紧固扭矩 (N·m)	质量 (g)
MBSC025A	9.5	1.9	0.19	3.6	9.5	3.8	7	M 2.5×0.45- 8L	2	2.8	1.8	3
MBSC04A	12.7	2.5	0.4	4.8	12.7	5.1	10	M 4 ×0.7 -12L	3	6.6	5.6	7
MBSC06A	19.1	3.8	0.6	7.1	19.1	7.6	13	M 6 ×1 -16L	5	16	22.5	21
MBSC10A	25.4	6.4	1.2	11.4	25.4	10.2	20	M10 ×1.5 -25L	8	17	40.6	65
MBSC12A	38.1	9.5	1.9	16.3	38.1	15.2		M12 ×1.75-30L	10	50	145	200

MBSC-B (精加工面用)

型号	W	H	行程	H ₁	L ₁	P	L _f	M	W ₁	夹紧力 (kN)	容许紧固扭矩 (N·m)	质量 (g)
MBSC025B	9.5	1.9	0.19	3.6	9.5	3.8	7	M 2.5×0.45- 8L	2	2.8	1.8	3
MBSC04B	12.7	2.5	0.4	4.8	12.7	5.1	10	M 4 ×0.7 -12L	3	6.6	5.6	7
MBSC06B	19.1	3.8	0.6	7.1	19.1	7.6	13	M 6 ×1 -16L	5	16	22.5	21
MBSC10B	25.4	6.4	1.2	11.4	25.4	10.2	20	M10 ×1.5 -25L	8	17	40.6	65
MBSC12B	38.1	9.5	1.9	16.3	38.1	15.2		M12 ×1.75-30L	10	50	145	200

MBSC-C (精加工面用)

型号	W	H	行程	H ₁	L ₁	P	L _f	M	W ₁	夹紧力 (kN)	容许紧固扭矩 (N·m)	质量 (g)
MBSC025C	9.5	1.9	0.19	3.6	9.5	3.8	5	M2.5×0.45- 8L	1.5	0.8	0.6	3
MBSC04C	12.7	2.5	0.4	4.8	12.7	5.1	10	M4 ×0.7 -12L	2.5	1.7	2.8	7
MBSC06C	19.1	3.8	0.6	7.1	19.1	7.6	11	M6 ×1 -16L	4	4.2	5.6	23

MBSSC (自行加工)

型号	W	H	A	行程	L	H ₁	L ₁	P	Lf	M	W ₁	夹紧力 (kN)	容许紧固扭矩 (N·m)	质量 (g)
MBSSC10	25.4	6.4	1.5	1.2	27.2	11.4	25.4	10.2	20	M10×1.5 -25L	8	17	40.5	68
MBSSC12	38.3	9.5	4.5	1.9	43	16.3	38.1	15.2		M12×1.75-30L	10	50	145	213

特 点

- 结构简洁、紧凑，适用于薄型工件。
- MBSSC-A型与工件的接触面呈尖角，可切实夹紧工件。精加工面请使用MBSSC-B型或MBSSC-C型。
- 松开时，O形环会使夹具前端上浮。

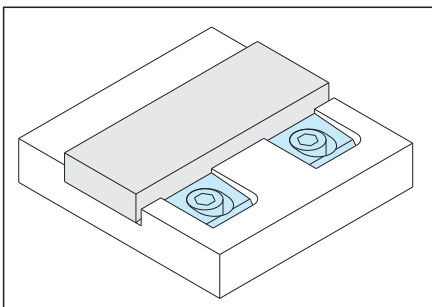
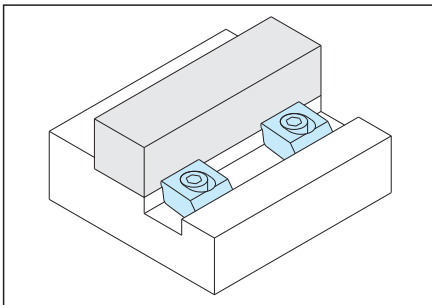
附 件 (仅限自行加工型)

圆柱销 MBSSC10: $\phi 3.175 \times 19.05 \dots 1$ 根
 MBSSC12: $\phi 6.35 \times 31.75 \dots 1$ 根

注意 事项

- 自行加工时请使用圆柱销。
- 仅MBSSC-C为圆头螺栓。

使用示例及使用方法



〈安装方法〉

- ① 加工入槽式夹具用槽。
- ② 加工内六角螺栓用螺孔。
- ③ 组合入槽式夹具，轻轻紧固。
在上述松开状态下，O形环可产生用于工件装拆的间隙。
- ④ 安装工件，然后紧固内六角螺栓。

