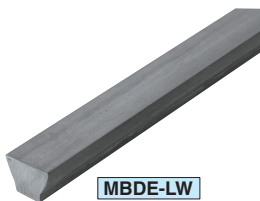


MBDE-LB, MBDE-LW 双面固定夹具(长尺型)



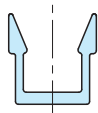
MBDE-LB

(本体)



MBDE-LW

(楔块)



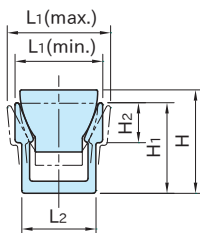
MBDE-LB

(本体)



MBDE-LW

(楔块)



组装图

★One Point

MBDE的长尺规格

类型	本体	楔块
MBDE-LB	A7075	-
MBDE-LW	-	SUM24L

MBDE-LB (本体)

型 号	L1		H ₂	H ₁	L ₂	H	长度	夹紧力 (kN)	容许紧固扭矩 (N·m)	质量 (g)
	min.	max.								
MBDE02LB	6.1	6.7	3.6	6.4	5.3	6.9	508	0.8	0.7	26
MBDE025LB	9.1	10	4.7	9.5	7.9	9.7		1.3	1.5	50
MBDE04LB	12.3	13.2	5.6	12.7	10.4	14.5		2.2	3.4	76
MBDE06LB	18.6	20.3	9.5	19.1	16.1	19		6.6	13.5	167
MBDE08LB	24.8	26.9	12.7	25.4	20.8	25.9		11	25	283
MBDE12LB	37.3	39.9	19	38.1	30.8	38.6		15	38.4	612
MBDE16LB	49.7	53	25.4	50.8	41.2	51.5		26	74.6	1072

MBDE-LW (楔块)

型 号	长度	质量 (g)	适用本体型号
MBDE02LW	508	72	MBDE02LB
MBDE025LW		158	MBDE025LB
MBDE04LW		307	MBDE04LB
MBDE06LW		598	MBDE06LB
MBDE08LW		1058	MBDE08LB
MBDE12LW		2375	MBDE12LB
MBDE16LW		4250	MBDE16LB

■推荐夹紧用内六角螺栓

型 号		推荐螺栓
MBDE02LB	MBDE02LW	M 2 ×0.4
MBDE025LB	MBDE025LW	M 2.5×0.45
MBDE04LB	MBDE04LW	M 4 ×0.7
MBDE06LB	MBDE06LW	M 6 ×1
MBDE08LB	MBDE08LW	M 8 ×1.25
MBDE12LB	MBDE12LW	M12 ×1.75
MBDE16LB	MBDE16LW	M16 ×2

特 点

- 采用六角扳手紧固，一次可夹紧两个工件。
- 结构简洁、紧凑，适用于多个工件同时加工。

注意 事项

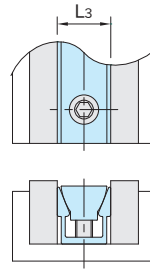
- 为防止损坏及变形，请勿在无工件的状态下进行紧固。
- 请客户自备夹紧用内六角螺栓。

使用示例及使用方法

- 请裁剪出与工件相符的长度后使用。
- **MBDE-LB** 和 **MBDE-LW** 组合后使用。
- 内六角螺栓安装孔请根据下图进行尺寸加工。
(使用推荐夹紧用内六角螺栓时)

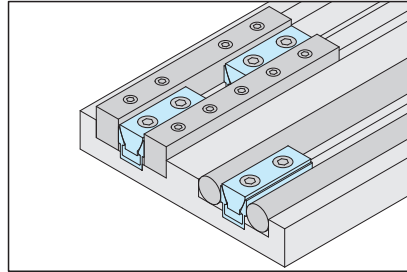
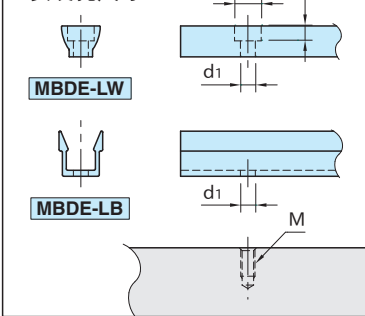
技术数据

推荐工件间距



型 号		L ₃
MBDE02LB	MBDE02LW	6.4
MBDE025LB	MBDE025LW	9.5
MBDE04LB	MBDE04LW	12.7
MBDE06LB	MBDE06LW	19
MBDE08LB	MBDE08LW	25.4
MBDE12LB	MBDE12LW	38.1
MBDE16LB	MBDE16LW	50.8

安装孔尺寸



型 号		d	Lf	d ₁	M
MBDE02LB	MBDE02LW	4.1	2	2.4	M 2 ×0.4
MBDE025LB	MBDE025LW	4.8	2.5	2.8	M 2.5×0.45
MBDE04LB	MBDE04LW	7.5	4	4.5	M 4 ×0.7
MBDE06LB	MBDE06LW	10.5	6	6.6	M 6 ×1
MBDE08LB	MBDE08LW	14	8	8.5	M 8 ×1.25
MBDE12LB	MBDE12LW	20	12	13.5	M12 ×1.75
MBDE16LB	MBDE16LW	25	16	16.5	M16 ×2

〈安装方法〉

请参考上述技术数据中记载的“推荐工件间距”
在其中心进行螺孔加工。