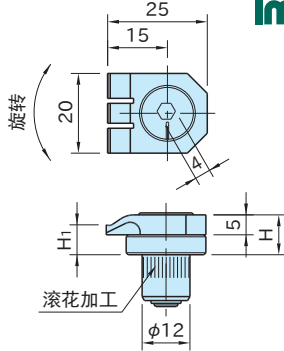


KPHC25210



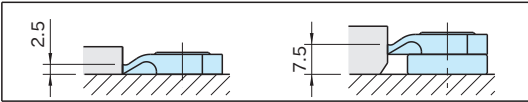
KPHC25215

本体、扣环	偏心凸轮	支柱
弹簧钢	SNCM625	SUM43

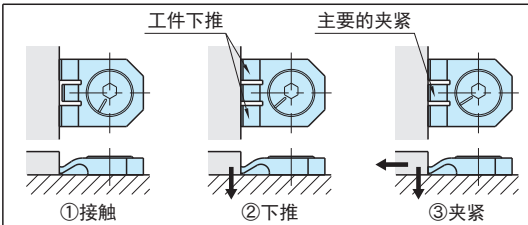
型 号	H ₁	H	夹紧力 (kN)	容许紧固扭矩 (N·m)	质量 (g)
KPHC25210	2.5	5	4	9	30
KPHC25215	7.5	10			38

特 点

- 结构简洁、紧凑，适用于薄型工件。
- 通过偏心凸轮，仅旋转1/4就可迅速有力的夹紧工件。

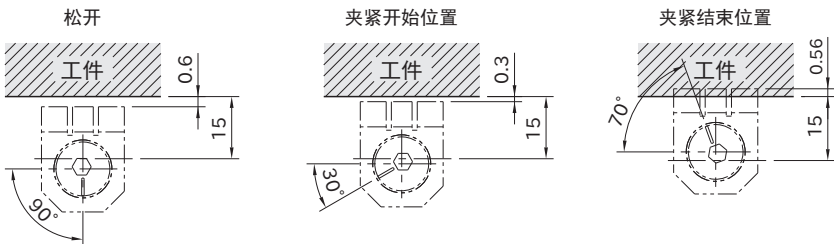


- 可选择与工件符合的夹具高度。



- 分成3个前端接头的特殊形状，两边的前端接头将工件下推，中间的头强有力的夹紧工件，从而能防止工件上浮。

■ 夹紧行程和操作角度



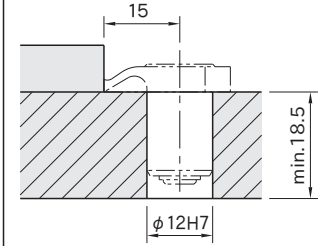
※尺寸15，是从工件端面开始到安装孔中心的推荐尺寸。

相关产品页

限位器 [KPHS](#) (参照P.203、204、205)

使用示例及使用方法

■ 加工尺寸



弹簧钢夹具通过压入方式安装。

⚠ 注意事项

夹紧方向请使用右旋转方向。