

CP180

柔性定位基座



CP180-1515-35

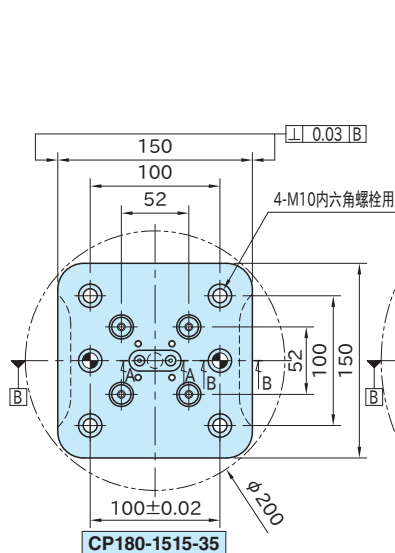


CP180-2424-35

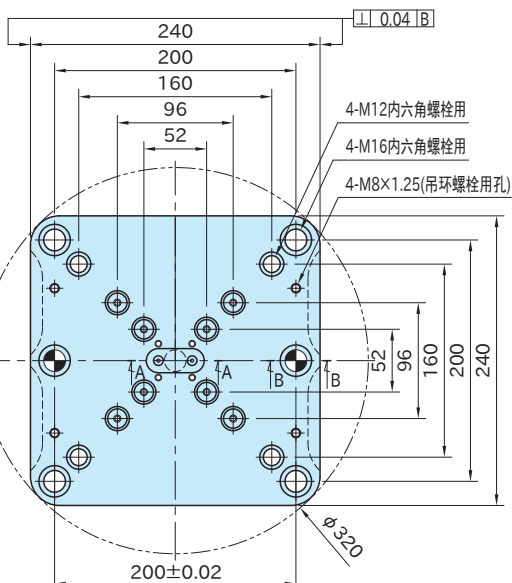
★One Point

只需操作一处
即可夹紧!

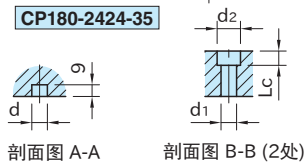
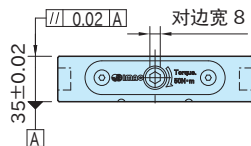
本体	螺杆	夹紧轴
S50C 盐浴软氮化处理 HV400(有效厚度0.1mm)	SCM440 四氧化三铁膜	S45C 四氧化三铁膜



CP180-1515-35



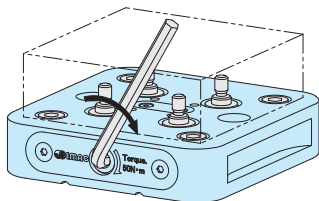
CP180-2424-35



型号	d (H9)	d ₁ (H9)	d ₂	L _c	夹紧力 (kN)	容许紧固扭矩 (N·m)	质量 (kg)
CP180-1515-35	12	12	18	11	12	50	5
CP180-2424-35	18	18	26	17.5			13.5

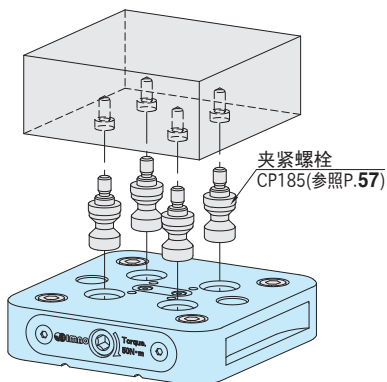
特 点

- 仅紧固1处就能完成夹紧。
- 扳手旋转约3圈即可夹紧。



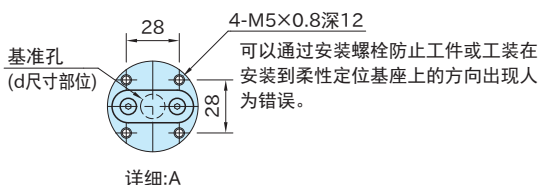
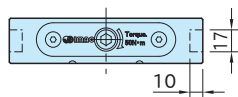
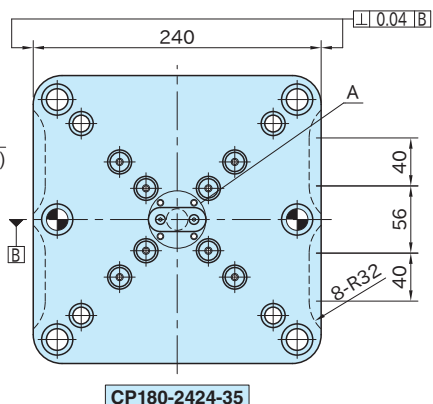
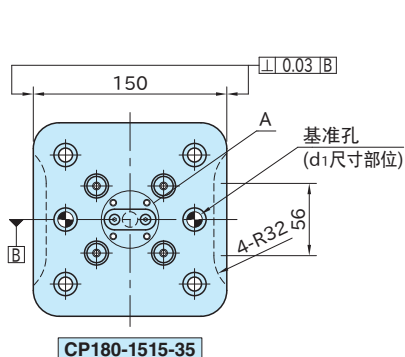
使用示例及使用方法

■使用示例



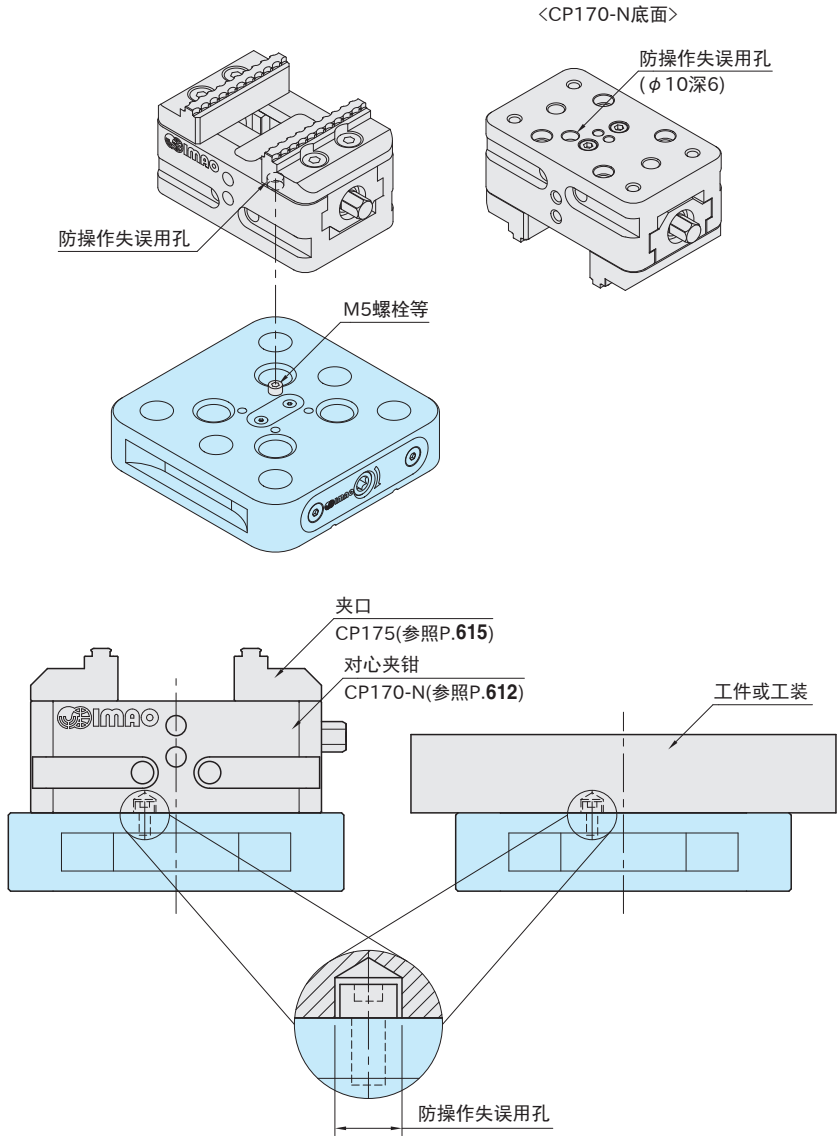
■定位方法

请使用下记基准孔或2个侧面对本体进行定位。



■ 防止安装错误方向的示例

可以通过在柔性定位底座 **CP180** 的 M5×0.8 深 12 孔上安装螺栓，以防止对心夹钳 **CP170-N** 以及工件或工装的安装方向出现人为错误。



技术数据

重复定位精度 $5\ \mu\text{m}$

相关产品页

- **CP185** 夹紧螺栓(参照P.57)
- **CP185-P** 防护套(参照P.58)
- **CP170-N** 对心夹钳(参照P.612)