

CP170-N

对心夹钳



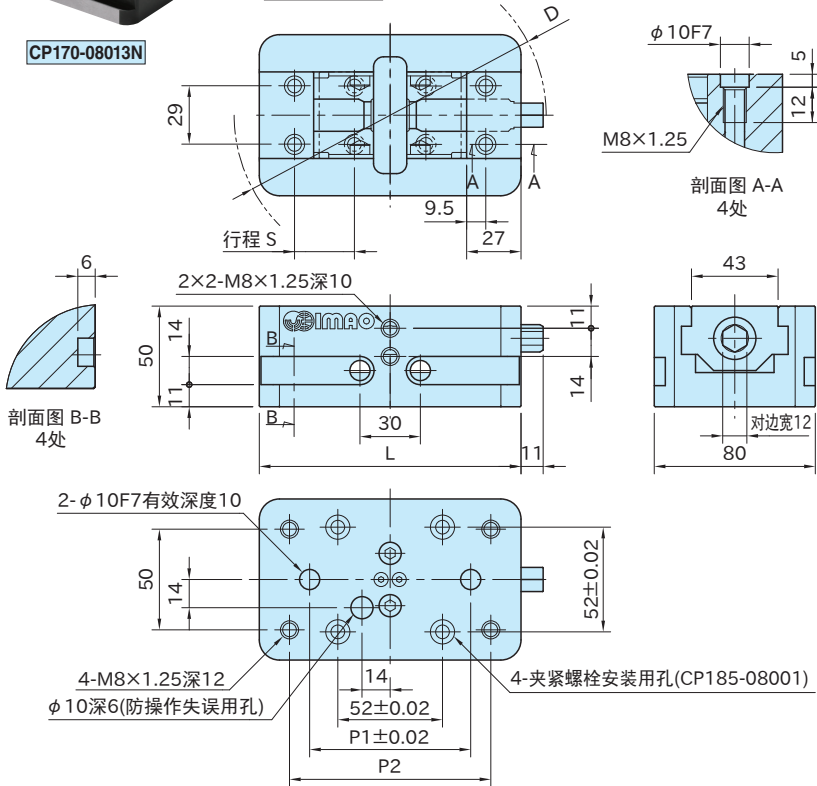
NEW



本体	可动钳口
SCM440 高频淬火 四氧化三铁膜 精密研磨	SCM440 四氧化三铁膜 精密研磨

CP170-08013N

CP170-08017N



型 号	D	L	P ₁	P ₂	S	容许紧固扭矩 (N·m)	质量 (kg)
CP170-08013N	160	130	80	100	29.7	100	3.1
CP170-08017N	195	170	120	120	49.7		3.9

型 号	适用夹口			
	锯齿形		燕尾形	
	型 号	夹紧力(kN)	型 号	夹紧力(kN)
CP170-08013N	CP175-08001RS	20	CP175-08001D	20
CP170-08017N				

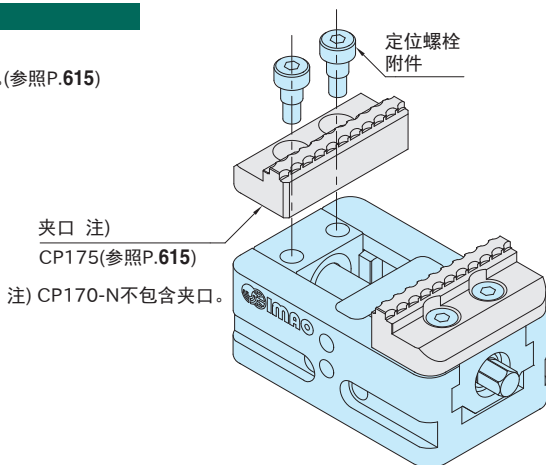
特 点

可以根据对心机构，夹紧余料很薄的工件也能自定心加工。(能适应单侧夹紧余料厚度为0.4mm以上的工件。)

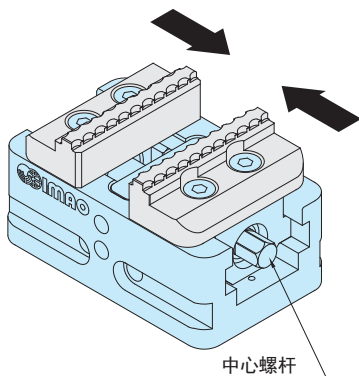
使用示例及使用方法

■ 夹口的安装方法

- 请在对心夹钳上安装夹口后再使用。(参照P.615)
- 请使用附件的定位螺栓安装夹口。



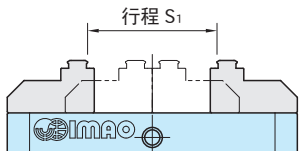
■ 操作方法



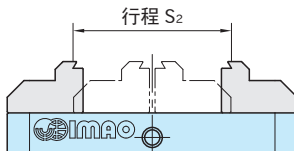
- 顺时针旋转中心螺杆时，两侧夹口向箭头方向移动。
- 逆时针旋转中心螺杆时，两侧夹口向箭头的反方向移动。

■ 行程

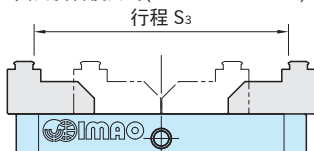
使用CP175-08001RS锯齿形夹口时



使用CP175-08001D燕尾形夹口时



夹口反转使用时(CP175-08001RS)



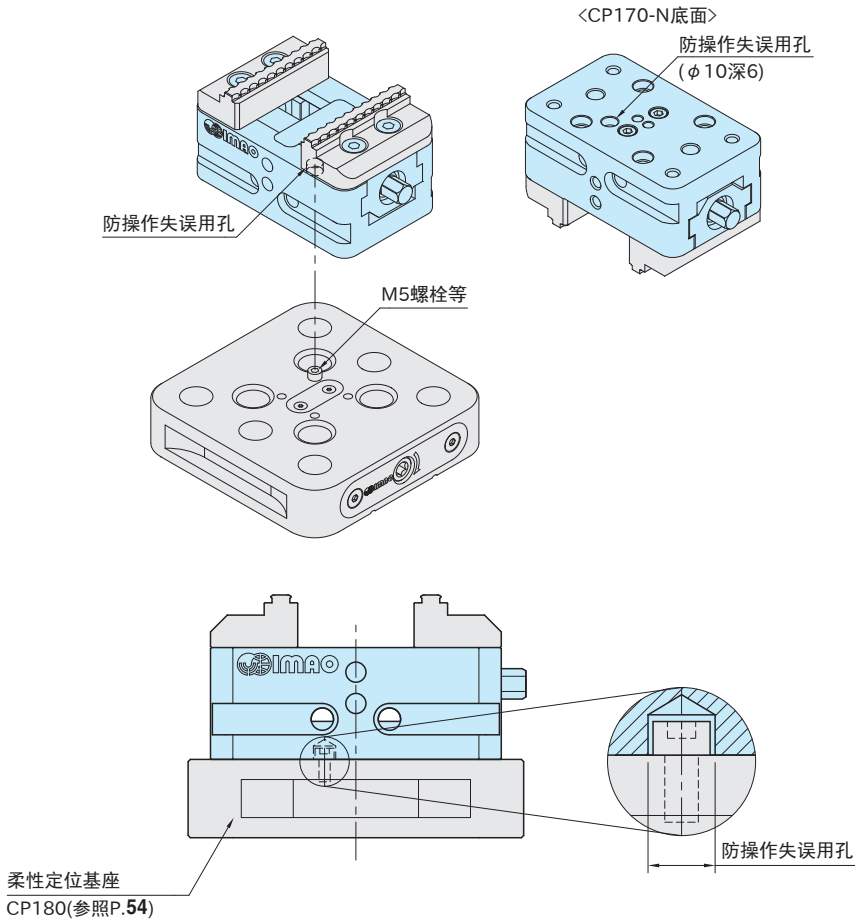
型 号	S ₁	S ₂	S ₃
CP170-08013N	6~58	11.5~ 71	54.5~114
CP170-08017N	6~98	11.5~111	54.5~154

注)上图所示的夹口反转使用时的旋转半径和D尺寸是一样的。(参照上页)



■ 防止方向安装错误的示例

可以通过在柔性定位基座 **CP180** 的M5×0.8深12孔上安装螺栓，以防止对心夹钳 **CP170-N** 的安装方向出现人为错误。



附 件

定位螺栓(夹口固定用)···4根

相关产品页

- **CP175** 夹口(参照P.615)
- **CP180** 柔性定位基座(参照P.54)
- **CP185** 夹紧螺栓(参照P.57)