

BK2, DK2, FK2 OK夹钳(单型)

WEB 产品视频公布

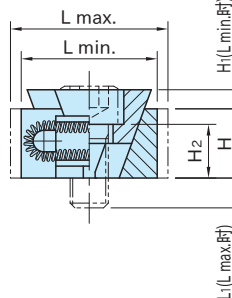
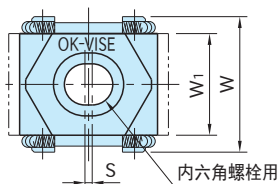
IMAO



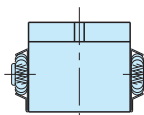
BK2-VT-F DK2-VT-F
FK2-VT-F (平面)



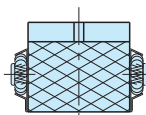
BK2-VT-S DK2-VT
FK2-VT (锯齿)



本体	夹口
SKD61 淬火回火 HRC48~52	SKD61 淬火回火 四氧化三铁膜 HRC48~52
弹簧	侧面板
SUS302	SUS301



BK2-VT-F
DK2-VT-F
FK2-VT-F (平面)



BK2-VT-S
DK2-VT
FK2-VT (锯齿)

型 号	L		W	H	W ₁	S	H ₁	H ₂	
	min.	max.						L max.时	L min.时
BK2-VT-F	27	31	29	15	21	1	2.5	4	10
BK2-VT-S									
DK2-VT-F	42	49	41	22	30	2	4	5	14
DK2-VT									
FK2-VT-F	57	64	56	29	42	3	5	8	19
FK2-VT		65							

型 号	L ₁		适用螺栓		夹紧力 (kN)	容许紧固扭矩 (N·m)	质量 (g)
	使用T形槽时	使用螺丝孔时	使用T形槽时	使用螺丝孔时			
BK2-VT-F	16	16	M 8-20L	M 8-20L	15	26	55
BK2-VT-S							
DK2-VT-F	25	20	M12-30L	M12-25L	30	90	180
DK2-VT							
FK2-VT-F	32	27	M16-40L	M16-35L	60	200	465
FK2-VT							

特 点

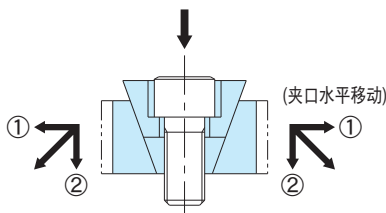
- V型模块，通过楔块的倍力作用，仅需使用六角扳手，就可很轻松获得强大的夹紧力。
- 紧固后，双面夹口的反力合为一体，施加在V型模块上，虽然夹口较薄，却可以维持强度和耐久力。

使用示例及使用方法

请参照“OK夹钳 使用示例及使用方法”。(参考P.267)

相关产品页

- 利用下记产品，可追加下拉功能。
OK夹钳(下拉用套)(参考P.268)、OK夹钳(下拉用板)(参考P.268)
- OK夹钳(全螺纹螺栓用套)(参考P.269)
- O形环、弹簧、侧面板(参考P.271)



- ① 固定工件的水平分力
- ② 防止工件上浮的垂直分力