

# BJ362

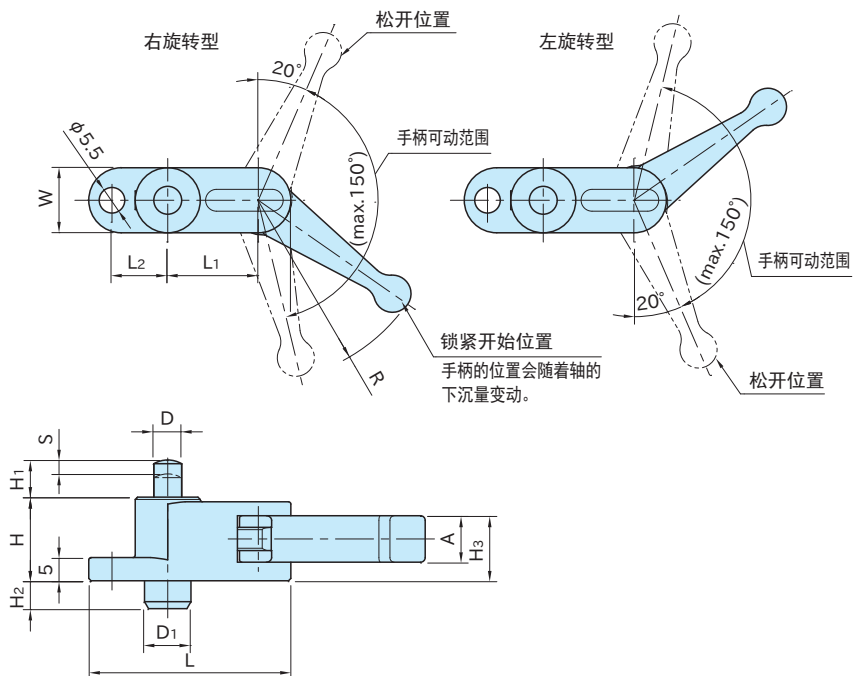
## 辅助支撑(小型凸轮型)



### ★One Point

可防止工件抖动、变形

本体、销子	轴	凸轮手柄
S45C 四氧化三铁膜	SCM440 四氧化三铁膜 HRC50~55	锌压铸 镀铬



型 号	旋转方向	H	H <sub>1</sub>	S	D	L	W	R	A	H <sub>3</sub>	D <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>
<b>BJ362-06001R</b>	右	18	8	3	6	43.5	14	39	10	14	10	6	19.5	12
<b>BJ362-06001L</b>	左													
<b>BJ362-10001R</b>	右	25	10	4	10	50.4	18	50	13	18.5	14	9.5	22.4	14
<b>BJ362-10001L</b>	左													

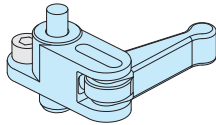
型 号	手柄载荷 (N) 注1)	支撑力 (N)	顶起力 (N) 注2)	锁紧机构	质量 (g)
<b>BJ362-06001R</b>	80	200	1.5~3	螺旋凸轮 凸轮角度4°	76
<b>BJ362-06001L</b>					
<b>BJ362-10001R</b>	100	400	1.8~3		140
<b>BJ362-10001L</b>					

注1) 手柄的容许载荷。

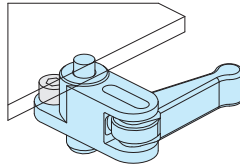
注2) 顶起力是指弹簧将轴顶起的力。

### 使用示例及使用方法

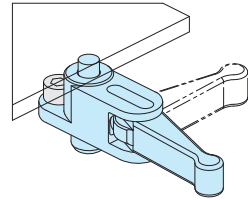
#### ■ 操作步骤



① 松开位置  
在松开位置安装工件。

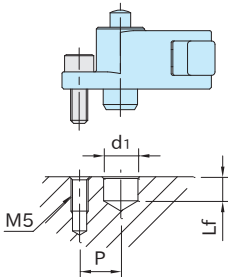


② 工件的设置  
设置工件后，轴下沉至支撑高度。



③ 锁紧  
转动手柄，将轴锁紧。

#### ■ 安装方法



安装的时候需要加工一个定位用销孔。

规 格	d <sub>1</sub> ( <sup>+0.3</sup> / <sub>0</sub> )	L <sub>f</sub>	P
<b>BJ362-06001</b>	10	7	12
<b>BJ362-10001</b>	14	10.5	14

#### 特 点

内置盘簧，带有防止松动的功能。

