

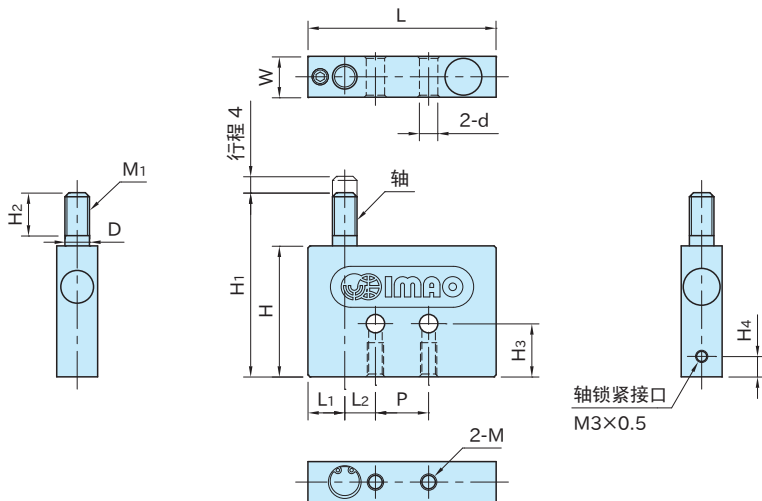
AMNS-S

辅助支撑(小型气动型)



★One Point
本体小巧但支撑力高

本体	轴、夹紧杆	活塞
铝合金(A5052) 氧化铝膜表面处理	S45C 无电解镀锌	铝合金(A5056) 氧化铝膜表面处理



型号	H	H ₁	M ₁	H ₂	D	L	W	d	M	L ₁
AMNS06-S	25	33	M4×0.7	7	4	36	8	3.4	M3×0.5深6	7
AMNS08-S	32	44	M6×1	10.5	6	46	10	4.5	M4×0.7深8	9

型号	L ₂	P	H ₃	H ₄	使用压 (MPa)	支撑力 (N)	顶起力 (N)注)	质量 (g)
AMNS06-S	6	10	10	3	0.3~0.7	15~40	0.2~0.3	22
AMNS08-S	7.5	13	13	5		30~70	0.3~0.4	49

注) 顶起力是指弹簧将轴顶起的力。

特 点

- 通过气压的操作，可进行轴的锁紧以及松开。
- 紧凑型设计，也可以作为电子元件装配机上的支撑销使用。

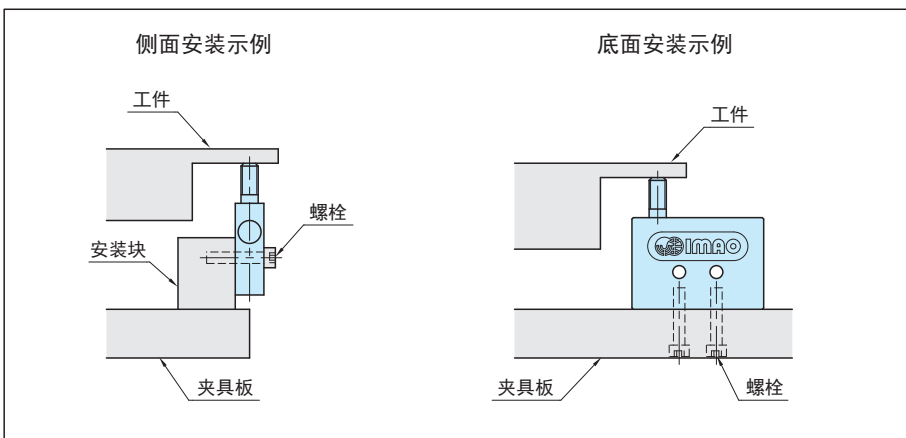
使用示例及使用方法

■使用步骤

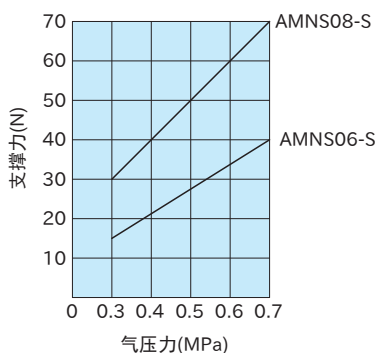
- ① 将工件放在支撑上。
- ② ①的时候，轴移动后通过内置的弹簧与工件接触。
- ③ 另外，通过夹紧部件夹紧工件。
- ④ 往轴锁紧接口里加压。
- ⑤ 轴被锁紧。
- ⑥ 解除气压，轴就会松开。

■安装方法

可侧面安装、底面安装。

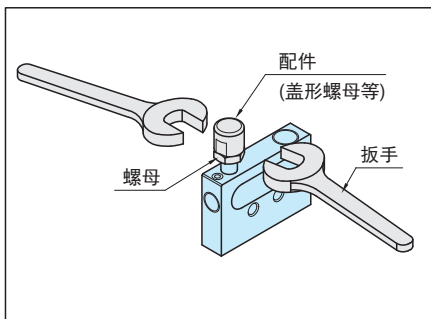


能力线图



■注意事项

- 安装配件时，请按下图方式，用螺母对配件进行固定。另，轴在旋转方向没有进行固定，所以可以一直旋转。



- 在使用切削液加工的环境中，如果切削液中含有较多沉淀物，会导致产品动作不良、生锈。加工时，请使用处理过沉淀物的切削液。